

- 문원청계마을 공영주차장 건설공사 -

관급자재(데크 플레이트) 구매 규격서

2024. 10.



과천도시공사
Gwacheon Urban Corporation

데크 플레이트(탈형) 구매 규격서

1. 구매개요

- 가. 계약명 : 문원청계마을 공영주차장 건설공사 관급자재(데크 플레이트-탈형) 구매
나. 위치 : 경기도 과천시 문원동 150-8번지 일대
다. 납품장소 : 문원청계마을 공영주차장 건설공사 현장 내
라. 인도조건 : 납품장소 하차도
마. 납품기한 : 2025.04.28.(단, 최초 납품은 2024년 12월(예정)이며 상세 일정별 납품량은 건설사업관리단(감독자)과 협의하여 공사일정에 따라 분할 납품한다)

2. 일반사항

- 가. 목적
1) 본 규격서는 『문원청계마을 공영주차장 건설공사』의 철근콘크리트 공사에 필요한 데크 플레이트를 제조·구매하는데 목적이 있다.
- 나. 적용 범위
1) 이 규격은 철선(KS D 3552)으로 제작한 삼각트러스와 거푸집 대응의 용융아연도금강판(KS D 3506)을 매개체인 스페이서와 체결구를 무용접 결합하여 현장에서 동바리 없이 조립하여 콘크리트를 타설하고, 강판을 쉽게 탈형 할 수 있도록 공장에서 일괄 자동 생산된 데크플레이트에 대하여 규정한다.
- 다. 특징
아래 사항을 만족하는 제품 또는 동등 이상품으로 한다.
1) 트러스거더와 강판을 스페이서와 체결구로 무용접 결합한다.
2) 트러스거더 하현재가 스페이서의 안착홈과 개방돌기에 트러스거더의 복원력으로 안착 고정하고, 강판은 스페이서 하부의 체결공에 체결구로 결합되어, 체결구 해체로 쉽게 강판을 탈형 할 수 있게 한다.
3) 강판은 평탄하고 하방으로 일자 돌기가 있어야 한다.

3. 제출물

- 가. 납품 계획서 : DECK PALTE의 제작, 반입 계획을 포함해야 한다.
나. 견본 : DECK PLATE에 대한 견본을 제출하여 감독관의 승인을 받아야 한다
다. 제품자료 : DECK PLATE 제조업자의 제품자료(카탈로그, 자재공급원)
라. 제작 상세도면 : DECK PLATE 평면도, 단면형상, 개구부 보강상세, 마감처리, 부속품,

상판재의 배치도 및 리스트를 제출한다. 또한 감독관이 요구하는 상세를 보충하여야 한다.

마. 시험성적서 : KS인증 공인시험기관의 성적서(철선, 용융아연도금 강판 및 강대)

바. 구조계산서 : 작업하중과 적재하중 등 모든 하중이 고려된 구조계산서를 첨부하여야 한다.

4. 자 재

가. 구성 및 재료

1) 강판 - KS D 3506 용융 아연도금 강판 및 강대

: 강판 두께 0.5mm, 폭 600mm, 높이(90~270)mm, 아연도금부착량 Z12, 길이는 구조도면에 준하며, SHOP DRAWING 제출 승인 후 구조검토 완료 기준으로 제작한다

2) 철선 - KS D 3552 철선 (SWM-R) :이형 D7~14mm, (SWM-P) :원형 ϕ 5~6mm

: 상현재 : 철선으로 D10, D12 을 사용 한다.

: 하현재 : 철선으로 D8, D10 을 사용 한다.

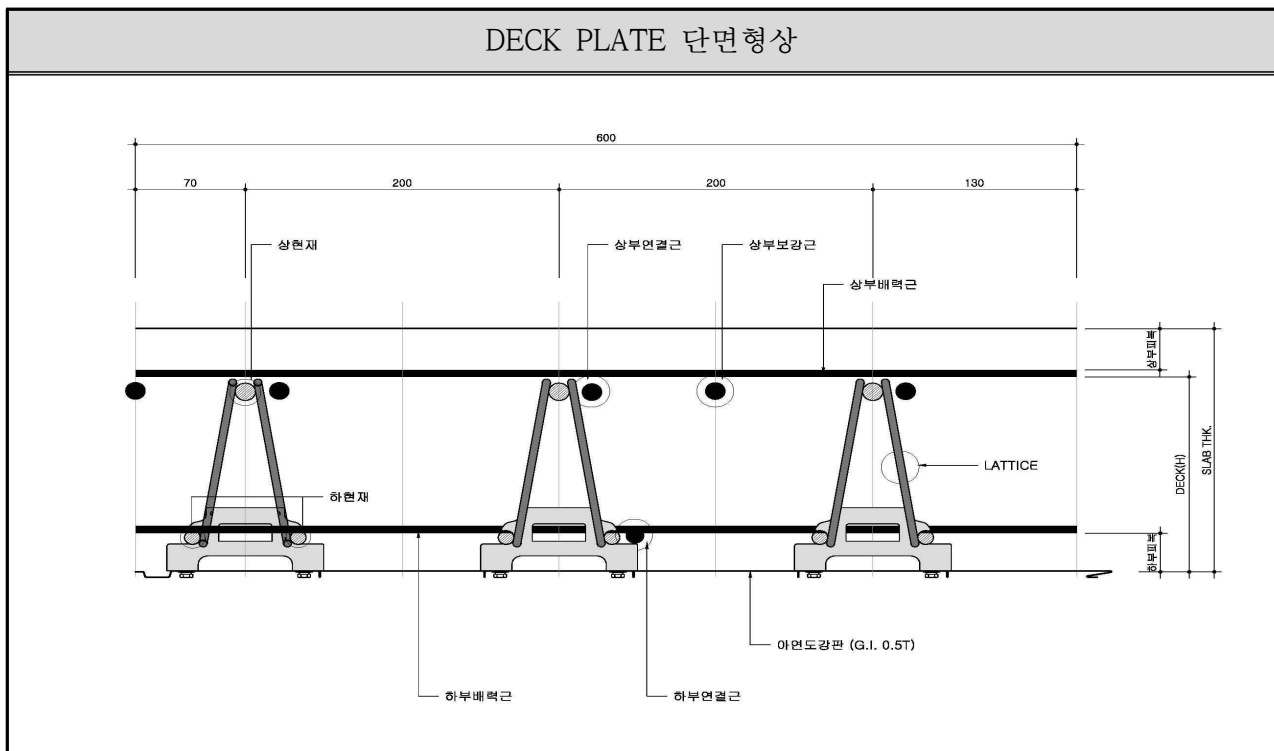
: 래티스 : 용접용 철선으로 ϕ 5, ϕ 6 을 사용 한다.

3) 스페이서 - PE or PP 합성수지(RESIN)로 구성된다

: 예비 안착부, 안착홈, 개방단부, 체결공 등의 형상을 갖춘 사출 성형물로 제작한다.

4) 체결구(볼트) - 아연도금 재질을 사용한다

: 직경 ϕ 6mm, 길이 16mm인 아연도금 볼트를 사용한다.



나. 규격 및 수량

품 명	상현재	하현재	LATTICE BAR	CAMBER	DECK(H) (mm)	SLAB(H) (mm)	비고
건설용거푸집 데크플레이트 (탈형)	D12×1	D10×2	φ5	L/200	120	150	
	D10×1	D8×2	φ5	L/250	120	150	
	D12×1	D8×2	φ6	L/200	160	200	
	D10×1	D8×2	φ6	-	160	200	

품 명	규 격	단위	수량	인도조건	비고
건설용거푸집 데크플레이트 (탈형)	상D12-1, 하D10-2 φ5, 탈형	m ²	1,196	공사현장 하차도	
	상D10-1, 하D8-2 φ5, 탈형	m ²	1,071		
	상D12-1, 하D8-2 φ6, 탈형	m ²	534		
	상D10-1, 하D8-2 φ6, 탈형	m ²	542		

5. 제작 및 주문

가. 일반조건

- 1) 데크는 일괄생산라인을 갖춘 전문 제조업체에서 제작된 것으로 한다.
- 2) 강판 성형시 정확한 치수로 부분변형 및 파손이되지 않도록 한다.
- 3) 성형이 불가능한 규격(비정형 제작)부분이 있을시 현장에서 절단하여 시공한다.
- 4) 가공 성형된 제품에 변형이 생길 경우는 공사 담당자와 협의하여 수정한다.
- 5) 제품 검사는 현장의 시방과 도면에 의한다.
- 6) 제품에 대한 치수검사는 발취검사를 행하며 생산 공장에서 시행함을 원칙으로 하고 측정 검사 항목과 허용오차는 다음과 같다.

나. 제작 허용오차

1) 발취검사

제작 수	1,000매 미만	1,000매 ~ 2,000매	2,000매 초과
검사 수	5매	10매	15매

2) 허용오차

검사 항목	기 호	허 용 오 차
길 이 (LENGTH)	L	± 1.0 mm이내
횡굽이 (CAMBER)	C	± 2.0 mm이내
폭 (WIDTH)	W	0 ~ +5 mm이내
높 이 (HEIGHT)	H	± 2.5 mm이내
피 복	h	하부 20mm or 상부 30mm

다. 주문

- 1) DECK PLATE 의 주문은 데크 TYPE, 길이, 높이, 수량, 납기일정(협의후 납기30일) 및 현장 LOSS 물량을 포함하여 주문하여야 한다. (CAMBER 적용:L/200~L/250)
- 2) 현장 시공에 차질이 없도록 생산계획을 수립하여 생산하도록 조치한다.
- 3) DECK PLATE 에는 제작자 및 치수를 식별할 수 있는 표시를 하도록 한다.

6. 운반, 보관, 취급

- 가. 탈형 데크플레이트는 각 제품별로 제품번호를 표기한다.
- 나. 탈형 데크플레이트의 포장은 현장에서의 작업을 고려하여 포장 단위를 결정하며, 각 포장 단위는 2곳 이상을 결속하고, 결속 부위는 변형이 생기지 않도록 한다.
- 다. 각 포장 단위별로 사용 위치를 표시하고, 저장 및 사용 위치를 효율적으로 인지하기 위한 꼬리표를 별도로 부착하여 반입 및 양중 위치 선정이 용이하도록 한다.
- 라. 탈형 데크플레이트를 적재 또는 양중할 때는 반드시 운반 및 양중용 슬리퍼를 사용하고, 수평으로 적재한다.

7. 현장 반입

- 가. DECK PLATE는 현장 시공계획 및 공정표에 따라 반입하고, 자재 LOSS 물량을 포함한다.
- 나. 현장 반입된 DECK PLATE는 운반 중 파손이나 변형 유무를 검사한다.
- 다. 검사가 끝난 제품은 야적장소로 이동하여 지게차를 이용하여 하차한다.
- 라. 야적 높이는 제품에 변형이 생기지 않는 범위 내여야 하며 필요 이상의 충격이나 압력이 가해지지 않도록 한다.
- 마. 우천에 대비하여 지상으로부터 최소 20cm 이상을 띄어 적재하며 포장지의 봉합이 뜯기지 않고 상표와 품질사항이 손상되지 않게 하여 반입한다.

다만 보양으로 인해 발생한 폐기물은 계약상대자가 수거하여 반출한다.

8. 공급원 승인 및 납품, 검수

- 가. 재료에 대한 납품업체가 선정되면, 계약 후 7일 이내 재료에 대한 공급원 승인도서를 제출하여 공사감독자의 승인을 득하여야 한다.
- 나. 재료는 건설사업관리인(공사감독자)의 검수를 받고 현장 내 반입 완료된 수량만 납품으로 인정되며, 재료의 유해한 결함 또는 변형 발생한 경우는 즉시 교체 납품하여야 하고, 이에 소요되는 비용은 납품자가 부담하여 당 현장의 공사에 지장이 발생되지 않도록 하여야 한다.
- 다. 본 제품은 물품 제조하여 지정된 장소까지 납품하는 조건이며, 제품의 납품에 앞서 납품장소, 납품시기, 분할납품 등에 대하여 건설사업관리인(공사감독자)과 사전 업무협의 후 납품을 하여야 한다.
- 라. 탈형 데크플레이트의 반입 상태와 크기, 배근 상태 및 용접상태는 데크플레이트의 크기 별로 30매당 1매씩 현장에서 검사 검수하여야 한다.

9. 보증기간

- 가. 하자보증기간은 납품 종료 시점으로부터 1년으로 하고 보증 기간 내 제작자의 제작과오로 하자 발생 시 즉시 보수 및 교환하여야 한다.