

- 문원청계마을 공영주차장 건설공사 -

관급자재(데크 플레이트) 구매 규격서

2024. 10.



과천도시공사
Gwacheon Urban Corporation

데크 플레이트(탈형) 구매 규격서

1. 구매개요

- 가. 계약명 : 문원청계마을 공영주차장 건설공사 관급자재(데크 플레이트-탈형) 구매
나. 위치 : 경기도 과천시 문원동 150-8번지 일대
다. 납품장소 : 문원청계마을 공영주차장 건설공사 현장 내
라. 인도조건 : 납품장소 하차도
마. 납품기한 : 2025.04.28.(단, 최초 납품은 2024년 12월(예정)이며 상세 일정별 납품량은 건설사업관리단(감독자)과 협의하여 공사일정에 따라 분할 납품한다)

2. 일반사항

가. 목적

- 1) 본 규격서는 『문원청계마을 공영주차장 건설공사』의 철근콘크리트 공사에 필요한 데크 플레이트를 제조·구매하는데 목적이 있다.

나. 적용 범위

- 1) 이 규격은 철선(KS D 3552)으로 제작한 삼각트러스와 거푸집 대응의 용융아연도금강판(KS D 3506)을 매개체인 스페이서와 체결구를 무용접 결합하여 현장에서 동바리 없이 조립하여 콘크리트를 타설하고, 강판을 쉽게 탈형 할 수 있도록 공장에서 일괄 자동 생산된 데크플레이트에 대하여 규정한다.

다. 특징

아래 사항을 만족하는 제품 또는 동등 이상품으로 한다.

- 1) 트러스거더와 강판을 스페이서와 체결구로 무용접 결합한다.
- 2) 트러스거더 하현재가 스페이서의 안착홈과 개방돌기에 트러스거더의 복원력으로 안착 고정하고, 강판은 스페이서 하부의 체결공에 체결구로 결합되어, 체결구 해체로 쉽게 강판을 탈형 할 수 있게 한다.
- 3) 강판은 평탄하고 하방으로 일자 돌기가 있어야 한다.

3. 제출물

- 가. 납품 계획서 : DECK PALTE의 제작, 반입 계획을 포함해야 한다.
나. 견본 : DECK PLATE에 대한 견본을 제출하여 감독관의 승인을 받아야 한다
다. 제품자료 : DECK PLATE 제조업자의 제품자료(카탈로그, 자재공급원)
라. 제작 상세도면 : DECK PLATE 평면도, 단면형상, 개구부 보강상세, 마감처리, 부속품,

상판재의 배치도 및 리스트를 제출한다. 또한 감독관이 요구하는 상세를 보충하여야 한다.

마. 시험성적서 : KS인증 공인시험기관의 성적서(철선, 용융아연도금 강판 및 강대)

바. 구조계산서 : 작업하중과 적재하중 등 모든 하중이 고려된 구조계산서를 첨부하여야 한다.

4. 자 재

가. 구성 및 재료

1) 강판 - KS D 3506 용융 아연도금 강판 및 강대

: 강판 두께 0.5mm, 폭 600mm, 높이(90~270)mm, 아연도금부착량 Z12, 길이는 구조도면에 준하며, SHOP DRAWING 제출 승인 후 구조검토 완료 기준으로 제작한다

2) 철선 - KS D 3552 철선 (SWM-R) :이형 D7~14mm, (SWM-P) :원형 ϕ 5~6mm

: 상현재 : 철선으로 D10, D12 을 사용 한다.

: 하현재 : 철선으로 D8, D10 을 사용 한다.

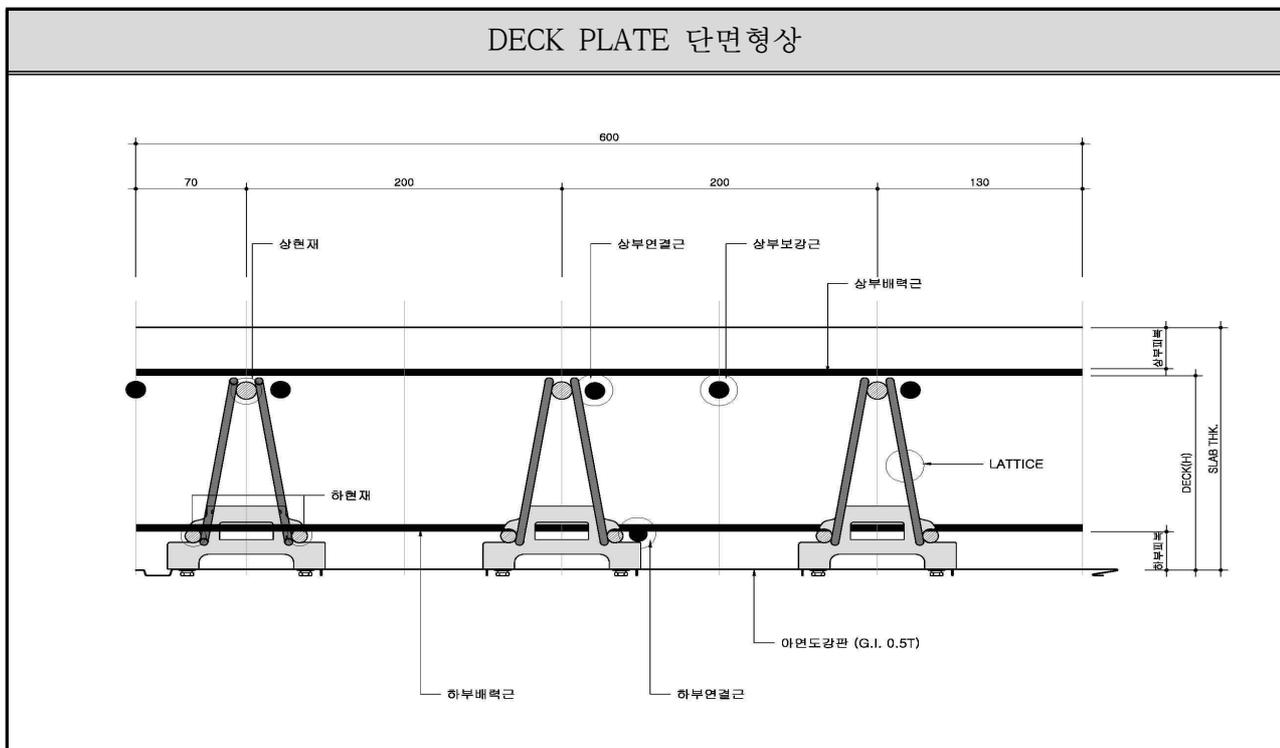
: 래티스 : 용접용 철선으로 ϕ 5, ϕ 6 을 사용 한다.

3) 스페이서 - PE or PP 합성수지(RESIN)로 구성된다

: 예비 안착부, 안착홈, 개방단부, 체결공 등의 형상을 갖춘 사출 성형물로 제작한다.

4) 체결구(볼트) - 아연도금 재질을 사용한다

: 직경 ϕ 6mm, 길이 16mm인 아연도금 볼트를 사용한다.



나. 규격 및 수량

품 명	상현재	하현재	LATTICE BAR	CAMBER	DECK(H) (mm)	SLAB(H) (mm)	비고
건설용거푸집 데크플레이트 (탈형)	D12×1	D10×2	φ5	L/200	120	150	
	D10×1	D8×2	φ5	L/250	120	150	
	D12×1	D8×2	φ6	L/200	160	200	
	D10×1	D8×2	φ6	-	160	200	

품 명	규 격	단위	수량	인도조건	비고
건설용거푸집 데크플레이트 (탈형)	상D12-1, 하D10-2 φ5, 탈형	m ²	1,196	공사현장 하차도	
	상D10-1, 하D8-2 φ5, 탈형	m ²	1,071		
	상D12-1, 하D8-2 φ6, 탈형	m ²	534		
	상D10-1, 하D8-2 φ6, 탈형	m ²	542		

5. 제작 및 주문

가. 일반조건

- 1) 데크는 일괄생산라인을 갖춘 전문 제조업체에서 제작된 것으로 한다.
- 2) 강관 성형시 정확한 치수로 부분변형 및 파손이되지 않도록 한다.
- 3) 성형이 불가능한 규격(비정형 제작)부분이 있을시 현장에서 절단하여 시공한다.
- 4) 가공 성형된 제품에 변형이 생길 경우는 공사 담당자와 협의하여 수정한다.
- 5) 제품 검사는 현장의 시방과 도면에 의한다.
- 6) 제품에 대한 치수검사는 발취검사를 행하며 생산 공장에서 시행함을 원칙으로 하고 측정 검사 항목과 허용오차는 다음과 같다.

나. 제작 허용오차

1) 발취검사

제작 수	1,000매 미만	1,000매 ~ 2,000매	2,000매 초과
검사 수	5매	10매	15매

2) 허용오차

검사 항목	기 호	허 용 오 차
길 이 (LENGTH)	L	± 1.0 mm이내
횡굽이 (CAMBER)	C	± 2.0 mm이내
폭 (WIDTH)	W	0 ~ +5 mm이내
높 이 (HEIGHT)	H	± 2.5 mm이내
피 복	h	하부 20mm or 상부 30mm

다. 주문

- 1) DECK PLATE 의 주문은 데크 TYPE, 길이, 높이, 수량, 납기일정(협의후 납기30일) 및 현장 LOSS 물량을 포함하여 주문하여야 한다. (CAMBER 적용:L/200~L/250)
- 2) 현장 시공에 차질이 없도록 생산계획을 수립하여 생산하도록 조치한다.
- 3) DECK PLATE 에는 제작자 및 치수를 식별할 수 있는 표시를 하도록 한다.

6. 운반, 보관, 취급

- 가. 탈형 데크플레이트는 각 제품별로 제품번호를 표기한다.
- 나. 탈형 데크플레이트의 포장은 현장에서의 작업을 고려하여 포장 단위를 결정하며, 각 포장 단위는 2곳 이상을 결속하고, 결속 부위는 변형이 생기지 않도록 한다.
- 다. 각 포장 단위별로 사용 위치를 표시하고, 저장 및 사용 위치를 효율적으로 인지하기 위한 꼬리표를 별도로 부착하여 반입 및 양중 위치 선정이 용이하도록 한다.
- 라. 탈형 데크플레이트를 적재 또는 양중할 때는 반드시 운반 및 양중용 슬리퍼를 사용하고, 수평으로 적재한다.

7. 현장 반입

- 가. DECK PLATE는 현장 시공계획 및 공정표에 따라 반입하고, 자재 LOSS 물량을 포함한다.
- 나. 현장 반입된 DECK PLATE는 운반 중 파손이나 변형 유무를 검사한다.
- 다. 검사가 끝난 제품은 야적장소로 이동하여 지게차를 이용하여 하차한다.
- 라. 야적 높이는 제품에 변형이 생기지 않는 범위 내여야 하며 필요 이상의 충격이나 압력이 가해지지 않도록 한다.
- 마. 우천에 대비하여 지상으로부터 최소 20cm 이상을 띄어 적재하며 포장지의 봉합이 뜯기지 않고 상표와 품질사항이 손상되지 않게 하여 반입한다.

다만 보양으로 인해 발생한 폐기물은 계약상대자가 수거하여 반출한다.

8. 공급원 승인 및 납품, 검수

- 가. 재료에 대한 납품업체가 선정되면, 계약 후 7일 이내 재료에 대한 공급원 승인도서를 제출하여 공사감독자의 승인을 득하여야 한다.
- 나. 재료는 건설사업관리인(공사감독자)의 검수를 받고 현장 내 반입 완료된 수량만 납품으로 인정되며, 재료의 유해한 결함 또는 변형 발생한 경우는 즉시 교체 납품하여야 하고, 이에 소요되는 비용은 납품자가 부담하여 당 현장의 공사에 지장이 발생되지 않도록 하여야 한다.
- 다. 본 제품은 물품 제조하여 지정된 장소까지 납품하는 조건이며, 제품의 납품에 앞서 납품장소, 납품시기, 분할납품 등에 대하여 건설사업관리인(공사감독자)과 사전 업무협의 후 납품을 하여야 한다.
- 라. 탈형 데크플레이트의 반입 상태와 크기, 배근 상태 및 용접상태는 데크플레이트의 크기 별로 30매당 1매씩 현장에서 검사 검수하여야 한다.

9. 보증기간

- 가. 하자보증기간은 납품 종료 시점으로부터 1년으로 하고 보증 기간 내 제작자의 제작과오로 하자 발생 시 즉시 보수 및 교환하여야 한다.